



GAMA DE PRODUCTOS
TECNOLOGÍA DE ALIMENTACIÓN Y FERTILIZACIÓN ORGÁNICA



Enfoque en el cliente

Siempre escuchamos, comprendemos y apoyamos a nuestros clientes para satisfacer sus necesidades reales.



Honestidad

Transparencia, ética y confianza, tanto interna como externamente.

NUESTROS VALORES



Desarrollo

Somos innovadores y estamos abiertos a las nuevas tecnologías y al cambio.



Calidad

Todos los productos, todos los servicios y todos los procesos deben cumplir con los estándares más exigentes.

Gama de productos

Creamos máquinas y robots innovadores, robustos y seguros que apoyan a los agricultores modernos, simplifican las operaciones diarias y les ayudan a alcanzar el éxito.



RINO 

Carros mezcladores arrastrados
con sistema de mezclado vertical

RINO  **ELECTRO**

Carros mezcladores eléctricos
con sistema de mezclado vertical



PUMA



Carros mezcladores arrastrados

con sistema de mezclado horizontal



BUFFALO



Esparcidores de estiércol

con unidad de esparcido vertical y horizontal

BIRTUGAN



Cisternas de purín

con cubas de fibra de vidrio



RINO



Modelos RINO



EU **EUROMILK**[™]





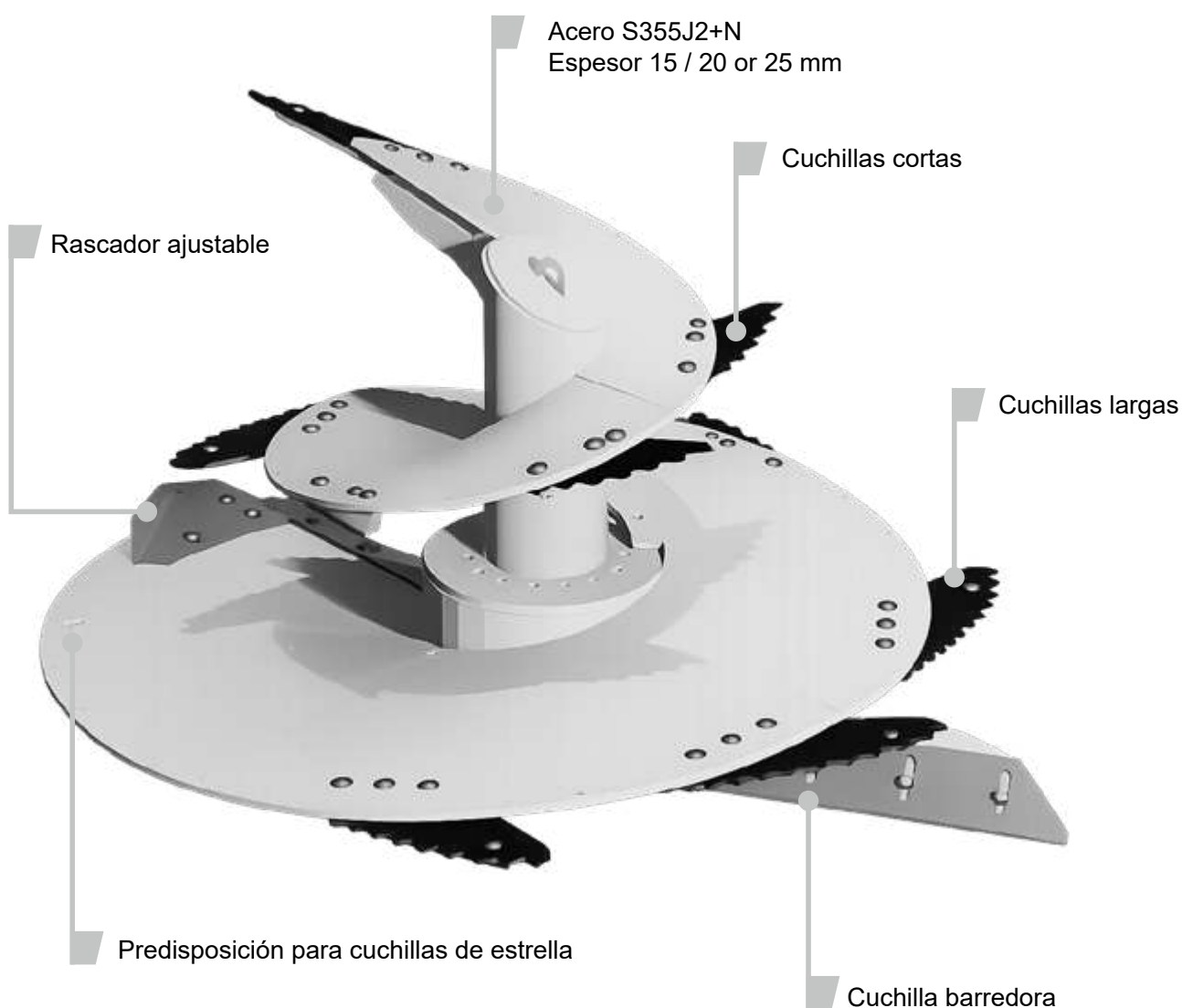
Sistema de mezclado vertical

Alimentación óptima en cada ración. El sistema de mezcla vertical en los carros mezcladores garantiza una homogeneidad y precisión excepcionales en la mezcla preparada. Gracias al uso de sinfines verticales, el pienso se corta y mezcla de forma suave pero eficaz, conservando su estructura y valor nutricional.



Ventajas destacadas

- Tiempo de mezclado más rápido: el sistema vertical funciona de manera eficiente incluso con grandes volúmenes de material.
- Menor consumo de energía: el diseño optimizado del sinfín garantiza un funcionamiento eficiente con una menor demanda de energía.
- Mejora de la salud y el rendimiento animal: una alimentación uniforme favorece la estabilidad del rumen y aumenta la ingesta de alimento.



Cuchillas



Cuchillas largas

Las cuchillas largas están diseñadas para procesar de manera eficiente materiales de alimentación más grandes y compactos, como las bolas de ensilaje.



Cuchillas cortas

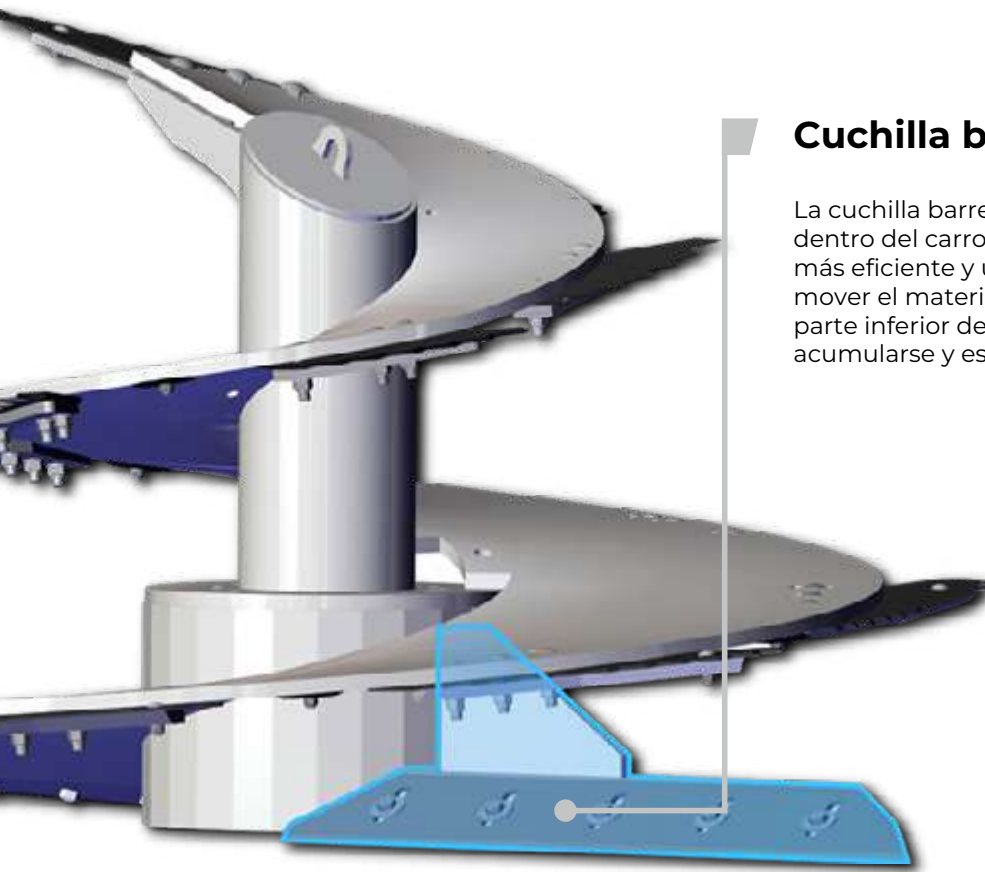
Son las responsables de cortar y mezclar el pienso. Gracias a la disposición óptima y al afilado de las cuchillas, el pienso se corta de manera uniforme.



Cuchillas de estrella

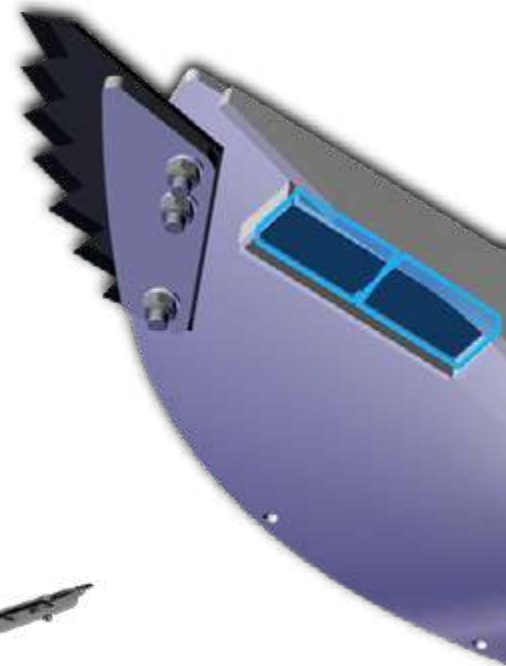
Su distintivo diseño en forma de estrella, con múltiples bordes afilados, aumenta la superficie de corte, acelerando el proceso de elaboración y mejorando la calidad de la mezcla de piensos.





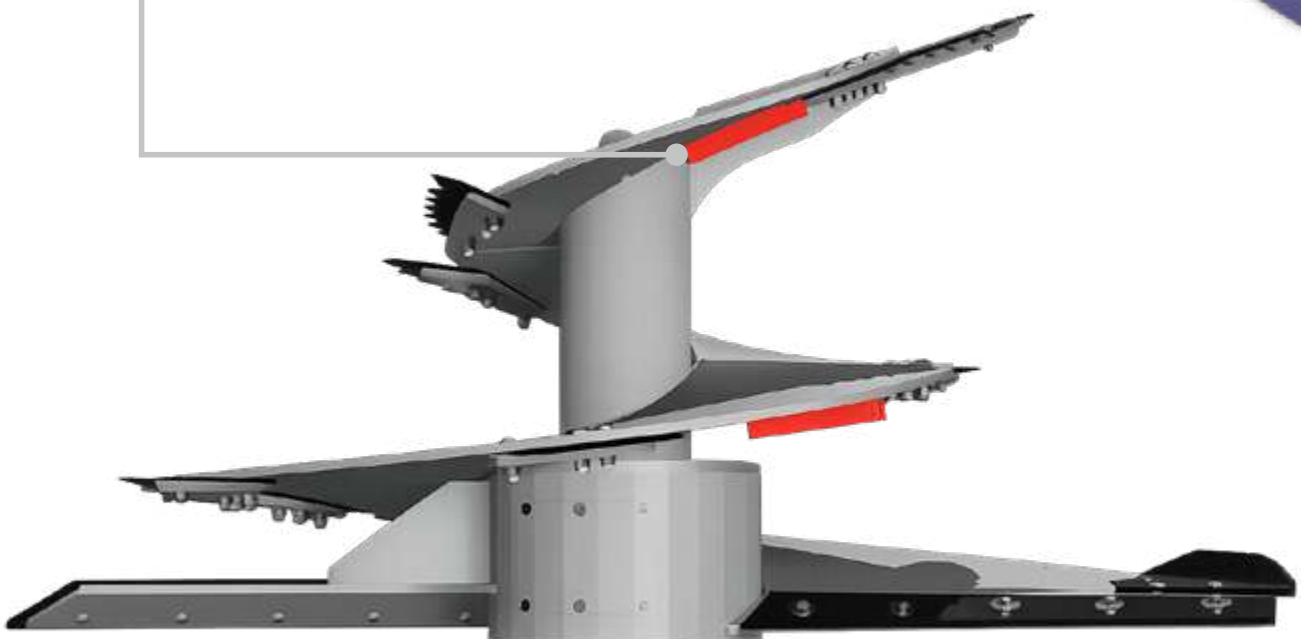
Cuchilla barredora

La cuchilla barredora mejora la circulación del alimento dentro del carro mezclador, lo que resulta en una mezcla más eficiente y una descarga más uniforme. Ayuda a mover el material con mayor eficacia, especialmente en la parte inferior del cajón donde el alimento tiende a acumularse y es más difícil de transportar.



Imanes

Los imanes montados en el sinfín cumplen una función protectora, capturando contaminantes metálicos (como cables, clavos o tornillos) que puedan entrar accidentalmente en el pienso y suponer un riesgo para la salud animal.





TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	FX 500 Slim	FX 600 Slim	FX 700 Slim
Capacidad [m3]	5	6	7
Altura [m]	2,16	2,41	2,66
Ancho [m]	1,82		
Longitud [m]	4,10	4,10	4,20
Demanda de potencia** (CV)	40	45	50
Sínfines [unidades]	1		
Cuchillas [unidades]	7		
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	500		
Neumáticos	10/75 R15,3		
Peso de la máquina [kg]	2545	2670	2690

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.

** El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	FXL 700 HD	FXL 800 HD	FXL 900 HD	FXL 1000 HD
Capacidad [m ³]	7	8	9	10
Altura [m]	2,20	2,35	2,52	2,71
Ancho [m]	2,32	2,32	2,32	2,32
Longitud [m]	4,55	4,55	4,55	4,55
Demanda de potencia** (CV)	40	42	45	50
Sinfines [unidades]	1			
Cuchillas [unidades]	9			
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	640			
Neumáticos	13.0/55-16			
Peso de la máquina [kg]	2810	2910	3020	3190

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.

** El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	FX 700 HD	FX 800 HD	FX 900 HD	FX 1000 HD	FX 1200 HD
Capacidad [m3]	7	8	9	10	12
Altura [m]	2,38	2,54	2,73	2,63	2,97
Ancho [m]	2,32	2,32	2,32	2,55	2,55
Longitud [m]	4,40	4,47	4,52	4,66	4,70
Demanda de potencia** (CV)	53	57	62	69	75
Sínfines [unidades]	1				
Cuchillas [unidades]	9				
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	800				
Neumáticos	13.0/55-16				
Peso de la máquina [kg]	3350	3500	3550	3590	3810

**Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.
** El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	FXX 1200 HD	FXX 1400 HD	FXX 1600 HD	FXX 1800 HD
Capacidad [m3]	12	14	16	18
Altura [m]	2,52	2,55	2,52	2,71
Ancho [m]	2,15	2,32	2,32	2,32
Longitud [m]	6,45	6,90	6,95	6,95
Demanda de potencia** (CV)	50	60		
Sinfines [unidades]	2			
Cuchillas [unidades]	14		18	
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	865	940		
Neumáticos	400/60 R15,5			435/50 R19,5 (MEGA)
Peso de la máquina [kg]	4890	6040	6900	7500

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.
 **El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	FXX 2000 HD	FXX 2000 HD (2,55)	FXX 2200 HD	FXX 2400 HD
Capacidad [m3]	20	20	22	24
Altura [m]	3,11	2,82	2,91	3,06
Ancho [m]	2,32	2,55	2,55	2,55
Longitud [m]	7,16	7,62	7,62	7,62
Demanda de potencia** (CV)	80	75	75	75
Sinfines [unidades]	2			
Cuchillas [unidades]	18			
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	990			
Neumáticos	435/50 R19,5 (MEGA)			
Peso de la máquina [kg]	7750	7800	7950	8150

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.
 **El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.

24 - 32 m³


TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	FXX 2400 HD+	FXX 2600 HD+	FXX 2800 HD+	FXX 3000 HD+	FXX 3200 HD+
Capacidad [m3]	24	26	28	30	32
Altura [m]	3,26	3,51	3,57	3,71	3,92
Ancho [m]	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55
Longitud [m]	7,82	7,89	7,92	7,95	8,00
Demanda de potencia** (CV)	80	85	100	105	110
Sinfines [unidades]	2				
Cuchillas [unidades]	18				
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	1200				
Neumáticos	TANDEM 435/50 R19,5 (MEGA)				
Peso de la máquina [kg]	10 450	10 800	11 050	11 250	11 500

**Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.
** El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.

PROYECTOS INDIVIDUALES

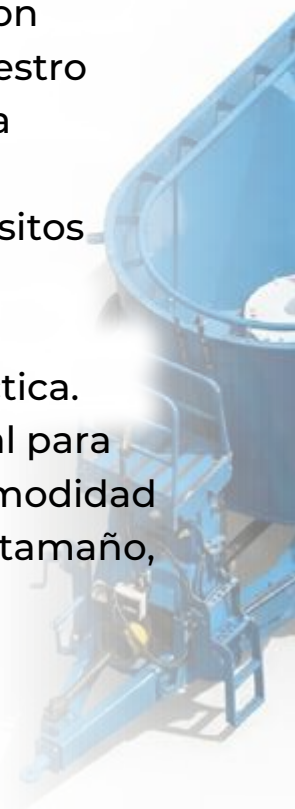
Innovación | Fiabilidad | Seguridad

Grandes posibilidades

Nuestro catálogo incluye una amplia gama de carros mezcladores con diversas capacidades, desde modelos compactos diseñados para pequeñas explotaciones hasta soluciones adaptadas a grandes explotaciones. Sin embargo, las capacidades de Euromilk van mucho más allá de la oferta estándar del catálogo.

Gracias a nuestra maquinaria moderna y amplias instalaciones de producción, podemos diseñar y fabricar carros mezcladores con capacidades de hasta 60 m³. Nuestra avanzada tecnología, nuestro experimentado equipo de ingeniería y nuestra flexibilidad para adaptarnos a las necesidades del cliente nos permiten ofrecer soluciones personalizadas, adaptadas con precisión a los requisitos específicos de cada explotación y escala de producción.

En Euromilk, combinamos la innovación con la aplicación práctica. Invertimos continuamente en tecnología y en nuestro personal para ofrecer soluciones que realmente mejoran la eficiencia y la comodidad del usuario. Si su explotación necesita una máquina de mayor tamaño, estamos preparados para fabricarla.





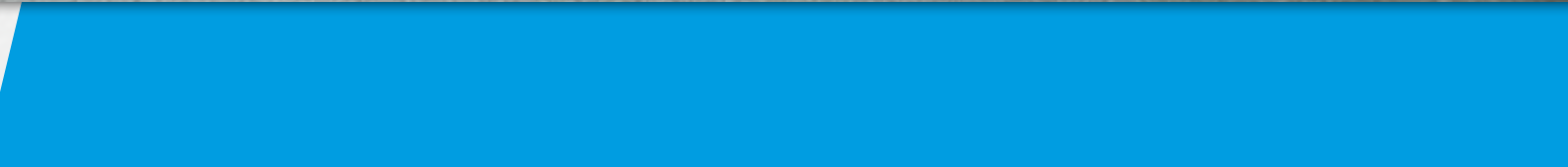
RINO



ELECTRO



*Gama completa
de productos
RINO ELECTRO*





TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	800 ELECTRO	1000 ELECTRO	1200 ELECTRO	1400 ELECTRO
Capacidad [m ³]	8	10	12	14
Altura [m]	2,30	2,37	2,67	2,95
Ancho [m]	2,35	2,55	2,55	2,55
Longitud [m]	4,40	4,50	4,55	4,70
Sinfines [unidades]	1			
Cuchillas [unidades]	9			
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	470			
Motor eléctrico [kW]	37			

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.

** El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	1600 ELECTRO	1800 ELECTRO	2000 ELECTRO	2200 ELECTRO	2400 ELECTRO
Capacidad [m3]	16	18	20	22	24
Altura [m]	2,55	2,74	2,92	2,74	2,89
Ancho [m]	2,34	2,34	2,34	2,55	2,55
Longitud [m]	7,00	7,00	7,00	7,50	7,50
Sinfines [unidades]	2				
Cuchillas [unidades]	18				
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	800				
Motor eléctrico [kW]	45				

* Technical specifications may vary depending on the equipment used. The INDIVIDUAL version may significantly differ from the stated parameters.

** Power requirement may vary depending on the loaded materials and the selected planetary gearbox mode.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	2600 ELECTRO	2800 ELECTRO	3000 ELECTRO	3200 ELECTRO
Capacidad [m ³]	26	28	30	32
Altura [m]	3,14	3,28	3,42	3,54
Ancho [m]	2,55	2,55	2,55	2,55
Longitud [m]	7,50	7,50	7,50	7,50
Sinfines [unidades]	2			
Cuchillas [unidades]	18			
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	800			
Motor eléctrico [kW]	45			

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.

** El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	F3X 4000 ELECTRO	F3X 4600 ELECTRO	F3X 5000 ELECTRO
Capacidad [m ³]	40	46	50
Altura [m]	3,12	3,42	3,62
Ancho [m]	2,55	2,55	2,55
Longitud [m]	8,70	8,90	9,34
Sinfines [unidades]	3		
Cuchillas [unidades]	27		
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	850		
Motor eléctrico [kW]	90	100	120

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.

** El consumo de energía puede variar según los materiales cargados y el modo de reductor planetario seleccionado.

PUMA



Modelos PUMA

**PRODUCTO
SIN HOMOLOGACIÓN**

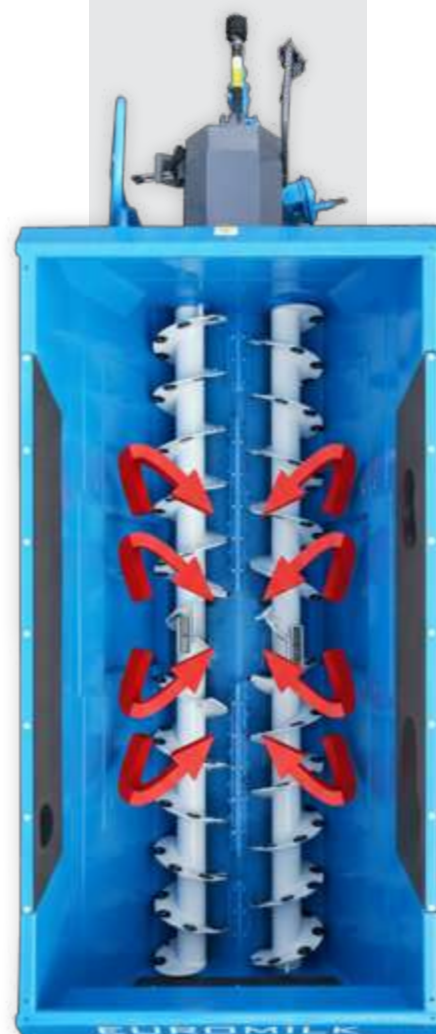






Sistema de mezclado horizontal

Los carros mezcladores con sinfines horizontales son ideales para explotaciones donde se prepara alimento para varios grupos de alimentación. Su principal ventaja es la capacidad de procesar el material hasta el doble de rápido que los mezcladores verticales. El pienso preparado con un carro mezclador horizontal es totalmente digerible para los animales, lo que se traduce en mayores ganancias de peso en el ganado vacuno de carne y una mayor producción de leche en las vacas lecheras.



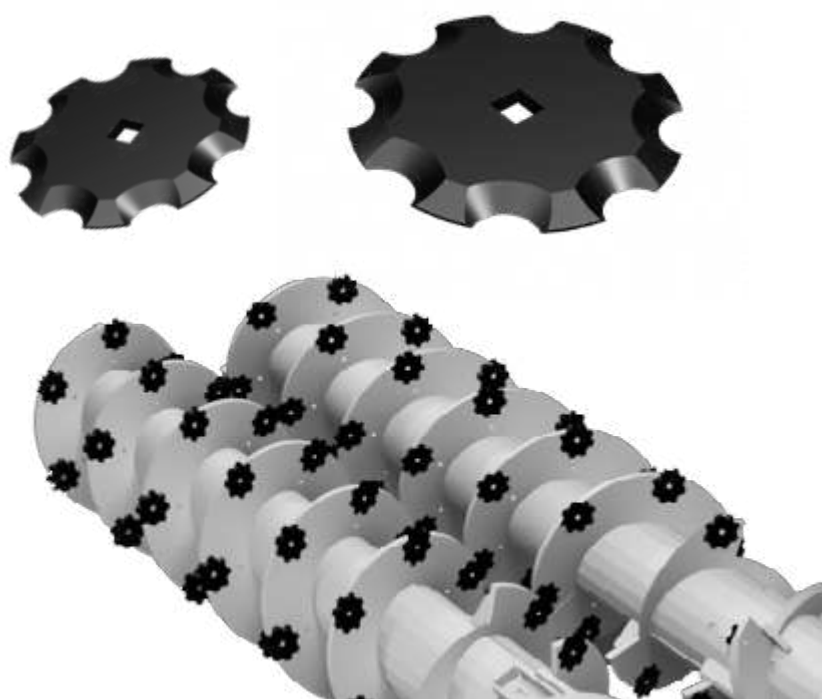
Sinfines mezcladores innovadores

Two horizontal augers positioned along the entire length of the mixing chamber, with knives mounted along the perimeter of the flights. Their unique design prevents material wrapping and ensures a smooth and uniform discharge.



Cuchillas con forma de estrella y una gran superficie de trabajo

Su distintivo diseño en forma de estrella, con múltiples bordes afilados, aumenta la superficie de corte, acelerando el proceso de trituración y mejorando la calidad de la mezcla de alimento.





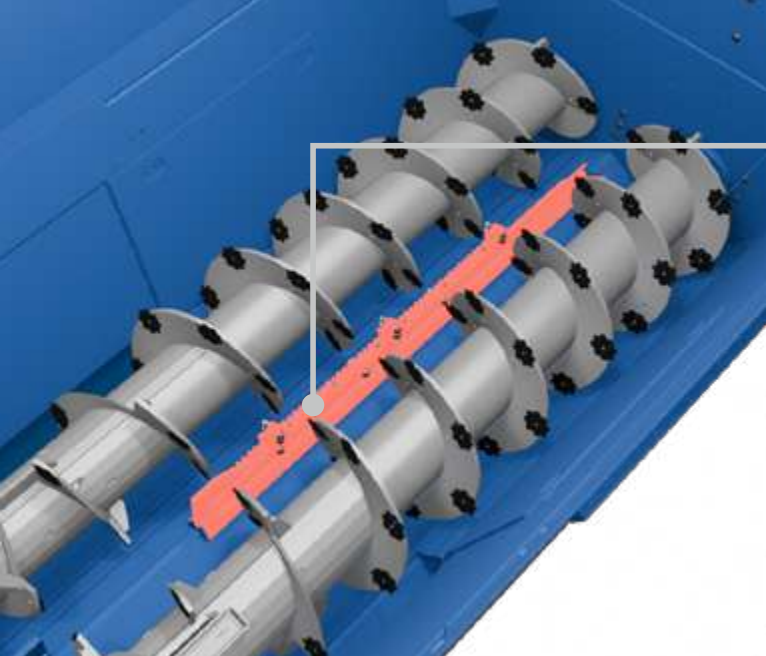
Lubricación automática de la cadena

En el carro mezclador PUMA, hemos implementado un sistema de lubricación automática para la cadena de transmisión que funciona en baño de aceite. Esto garantiza que la cadena se mantenga lubricada de forma continua y adecuada, independientemente de la intensidad de trabajo de la máquina.

El baño de aceite constante reduce significativamente el desgaste de los componentes, minimiza la fricción y protege el sistema de transmisión contra la corrosión y los contaminantes. Para el usuario, esto se traduce en una mayor vida útil de los componentes, menores costos de mantenimiento y una mayor fiabilidad en el funcionamiento diario.

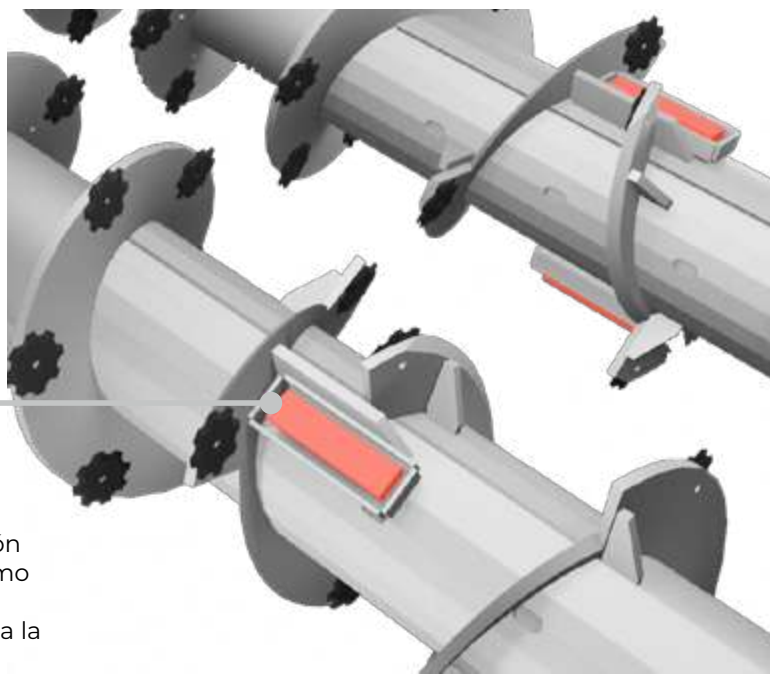
Se trata de una solución que mejora notablemente la durabilidad de la máquina y garantiza un rendimiento fiable durante muchas campañas.





Sistema PUSH-PULL

El sistema patentado de EM PUSH-PULL mejora la circulación del alimento dentro del cajón. El sistema consta de elementos móviles ubicados entre los sinfines, con velocidad ajustable (controlada mediante un potenciómetro), diseñados para facilitar el desplazamiento del alimento hacia el centro de la cámara de mezcla.

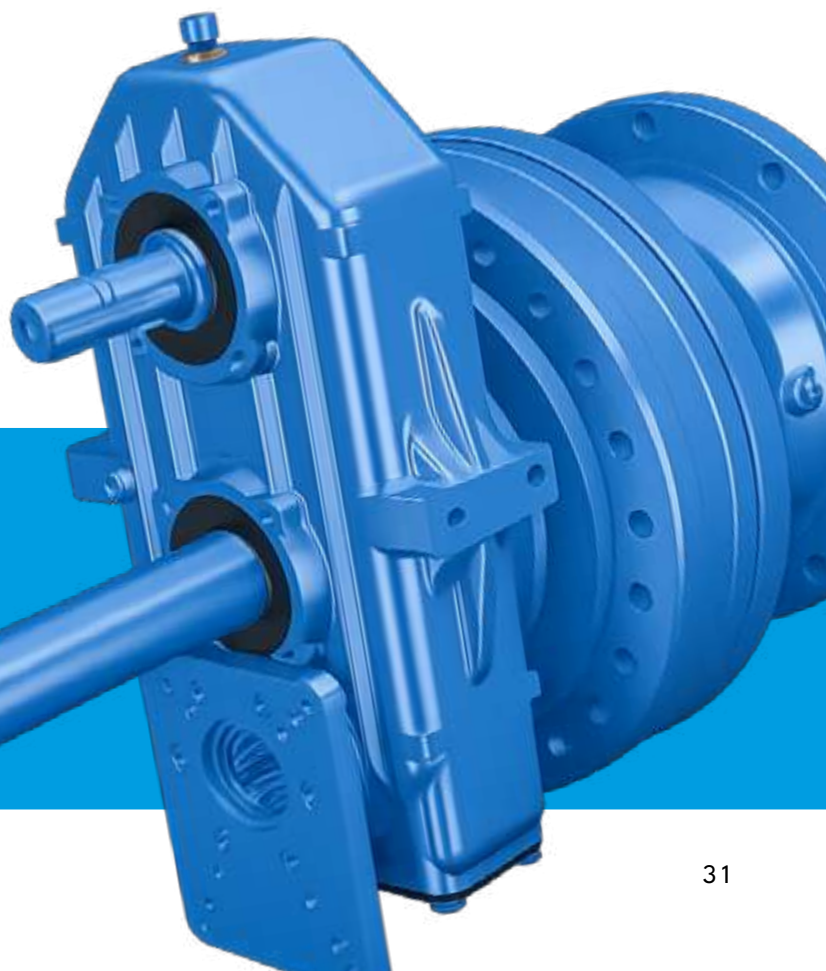


Imanes

Los imanes montados en el sinfín cumplen una función protectora, capturando contaminantes metálicos (como cables, clavos o tornillos) que puedan entrar accidentalmente en el pienso y suponer un riesgo para la salud animal.

Grupo con inversión

Los carros mezcladores PUMA vienen equipados de serie con un grupo con función de inversión de giro, lo que permite cambiar el sentido de giro del sinfín en caso de atasco de material entre los ejes.





TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	PUMA 11 HD
Capacidad [m ³]	11
Altura [m]	2,40
Ancho [m]	2,30
Longitud [m]	6,01
Sinfines [unidades]	2
Cuchillas [unidades]	136
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	615
Demanda de potencia** (CV)	60
Peso de la máquina [kg]	4300
Neumáticos	285/70 R19,5

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	PUMA 17 HD
Capacidad [m ³]	17
Altura [m]	2,73
Ancho [m]	2,39
Longitud [m]	6,82
Sinfines [unidades]	2
Cuchillas [unidades]	156
Altura de la puerta desde el suelo [mm]	725
Demanda de potencia** (CV)	90
Peso de la máquina [kg]	5650
Neumáticos	385/65 R22,5

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.

BUFFALO



Modelos BUFFALO





Unidades de esparcido **SISP** GEARBOXES

Las unidades de esparcido son un componente clave de cualquier esparcidor de estiércol. Son las responsables de desmenuzar el material y asegurar su distribución uniforme en todo el campo.

Según el tipo de estiércol y el resultado deseado, existen diversas opciones, incluyendo adaptadores verticales y horizontales. La elección del adaptador adecuado garantiza una fertilización precisa, ahorro de tiempo y máximo aprovechamiento de los nutrientes del estiércol.



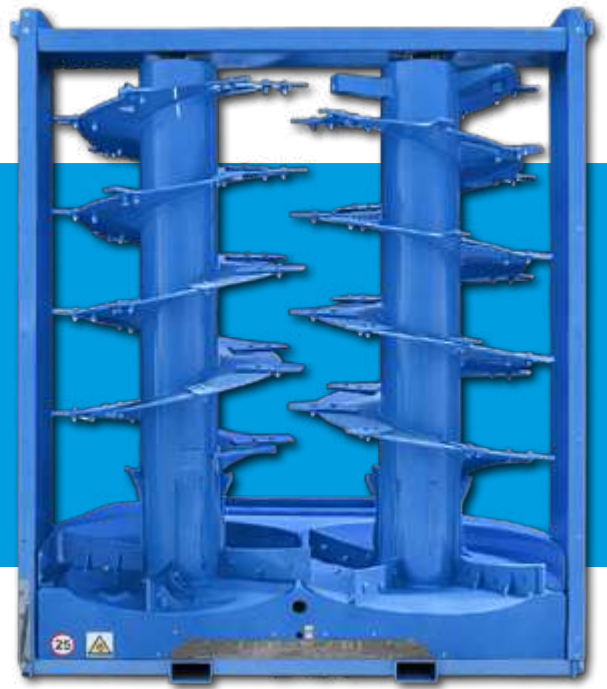
Unidad Esparcido Vertical
TIPO 50

MODELOS: RX HD / RX HD+

Unidad Esparcido Vertical

TIPO 70

MODELOS: RX HD+



Unidad Esparcido Vertical

TIPO 80

MODELOS: RXX HD+



Unidad Esparcido Vertical

TIPO 90

MODELOS: RXX HD+





Suspensión hidráulica en la barra de tiro

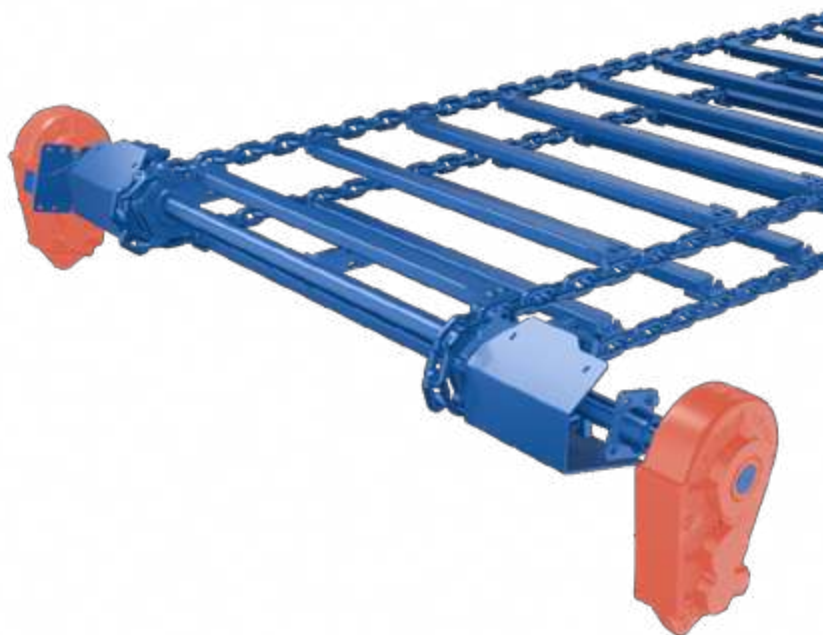
La suspensión hidráulica de la barra de tiro viene de serie en los modelos RX HD+ y RXX HD+, y está disponible como opción en los modelos RX HD. El sistema absorbe eficazmente las vibraciones y las sobrecargas generadas durante el transporte, tanto en el campo como en carretera.

Para el operario, esto se traduce en una comodidad de conducción excepcional, tanto si el esparcidor está vacío como completamente cargada. La mayor estabilidad de la unidad también se traduce en mayor seguridad, menor carga para el tractor y una vida útil prolongada de los componentes.

Cinta transportadora de cadenas con 2 grupos reductores laterales

En los modelos RX HD+ y RXX HD+, se incluye de serie una cinta transportadora de cadenas reforzada con un grupo reductor lateral adicional. Esta solución garantiza una transmisión de potencia más uniforme y un funcionamiento más estable de todo el sistema de alimentación de material, incluso bajo cargas pesadas.

Esto se traduce en una mayor durabilidad de los componentes, un menor riesgo de sobrecarga y un funcionamiento más suave y preciso. Su diseño está pensado para un uso intensivo y una máxima fiabilidad en condiciones exigentes.



Deflectores para esparcido de cal

Esta función opcional resulta útil para el esparcido de estiércol en los bordes del terreno. Al plegar la sección inferior y combinarla con conductos especialmente diseñados que dirigen el material directamente a los platos de distribución inferiores, se incrementa significativamente el ancho de esparcido de la cal.





Las cuchillas inferiores mejoran la siembra de cal.

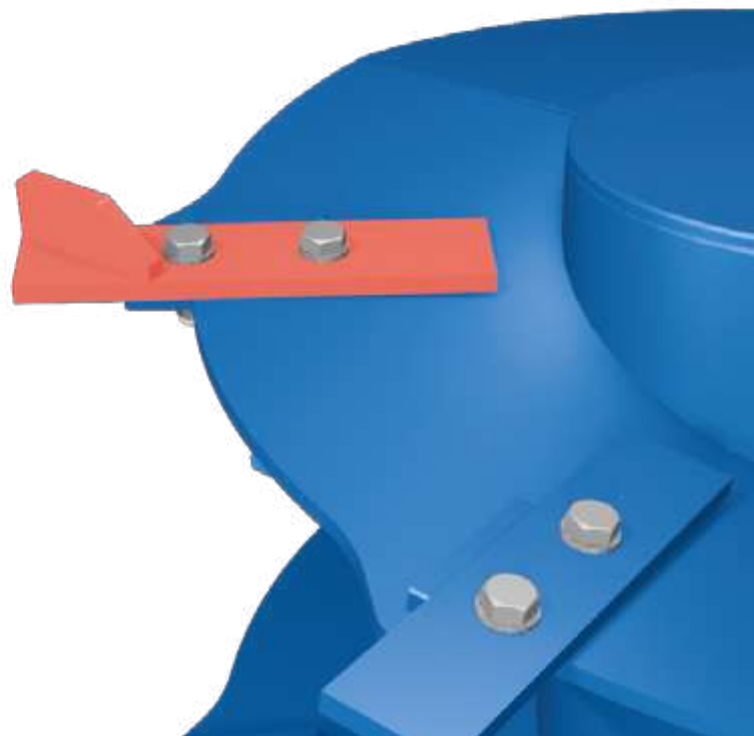
Las cuchillas inferiores estándar de la unidad de esparcido mejoran la uniformidad y la precisión del esparcido de la cal. Son responsables de una mejor fragmentación del material y una distribución estable en todo el ancho de trabajo.

Como resultado, el fertilizante se distribuye de manera más uniforme, lo que conlleva una mayor eficiencia de fertilización y un mejor aprovechamiento del material.

Cuchillas para fracciones ligeras

Las cuchillas para materiales ligeros están diseñadas para la distribución precisa de materiales sueltos de baja densidad. Garantizan una trayectoria de descarga estable y una mejor distribución en todo el ancho de trabajo, reduciendo la deriva por el viento y la aplicación irregular.

Este componente está disponible como equipamiento opcional, lo que permite adaptar la máquina a las condiciones de trabajo específicas y al tipo de material utilizado. Se trata de una solución práctica que mejora tanto la versatilidad como la eficiencia del esparcidor.



Extensión para transporte de cargas voluminosas

Una extensión opcional que aumenta la versatilidad de la máquina, permitiendo su uso no solo para esparcir, sino también como remolque de transporte. Es la solución ideal para clientes que buscan una máquina multifuncional para diversas aplicaciones agrícolas, lo que permite optimizar los costos y reducir la cantidad de máquinas necesarias.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	RX 1050 HD	RX 1250 HD	RX 1450 HD
Capacidad [m ³]	10,4	12,4	14,2
Peso de la máquina [kg]	5600	5800	6000
Carga útil nominal [kg]	7000	9000	10 500
Peso máximo en campo [kg]	15 600	17 800	20 000
Altura de carga [m]	2,30	2,30	2,30
Longitud [m]	3,90	4,50	5,20
Altura [m]	1,10		
Ancho[m]	1,50 / 1,95		
espesor pared/piso [mm]	4 / 5		
Cadena transportadora [mm]	14 x 50		
Neumáticos	23,1 - 26		

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.



18 - 20 m³



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	RX 1850 HD+	RX 1850 HD+ TANDEM	RX 2070 HD+
Capacidad [m3]	18,1	18,1	20,2
Peso de la máquina [kg]	7000	8000	8500
Carga útil nominal [kg]	13 000	13 000	14 000
Peso máximo en campo [kg]	25 000	26 000	28 500
Altura de carga [m]	2,55	2,70	2,85
Longitud [m]	5,90	5,90	6,00
Altura [m]	1,30		1,50
Ancho [m]	1,50 / 1,95		1,50 / 2,05
espesor pared/piso [mm]	6 / 6		
Cadena transportadora [mm]	18 x 64		
Neumáticos	650/75 R32	550/60-22,5 TANDEM	650/55-26,5 TANDEM

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	RXX 2490 HD+	RXX 2890 HD+
Capacidad [m ³]	24	28
Peso de la máquina [kg]	10 000	11 500
Carga útil nominal [kg]	17 000	20 000
Peso máximo en campo [kg]	34 000	39 500
Altura de carga [m]	3,11	3,11
Longitud [m]	6,8	7,8
Altura [m]	1,4	1,4
Ancho [m]	1,97 / 2,13	1,97 / 2,13
espesor pared/piso[mm]	3 / 4	3 / 4
Cadena transportadora[mm]	18 x 64	18 x 64
Neumáticos	650/55 R26,5 TANDEM	650/55 R26,5 TRIDEM

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.

NOTAS

BIRTUGAN



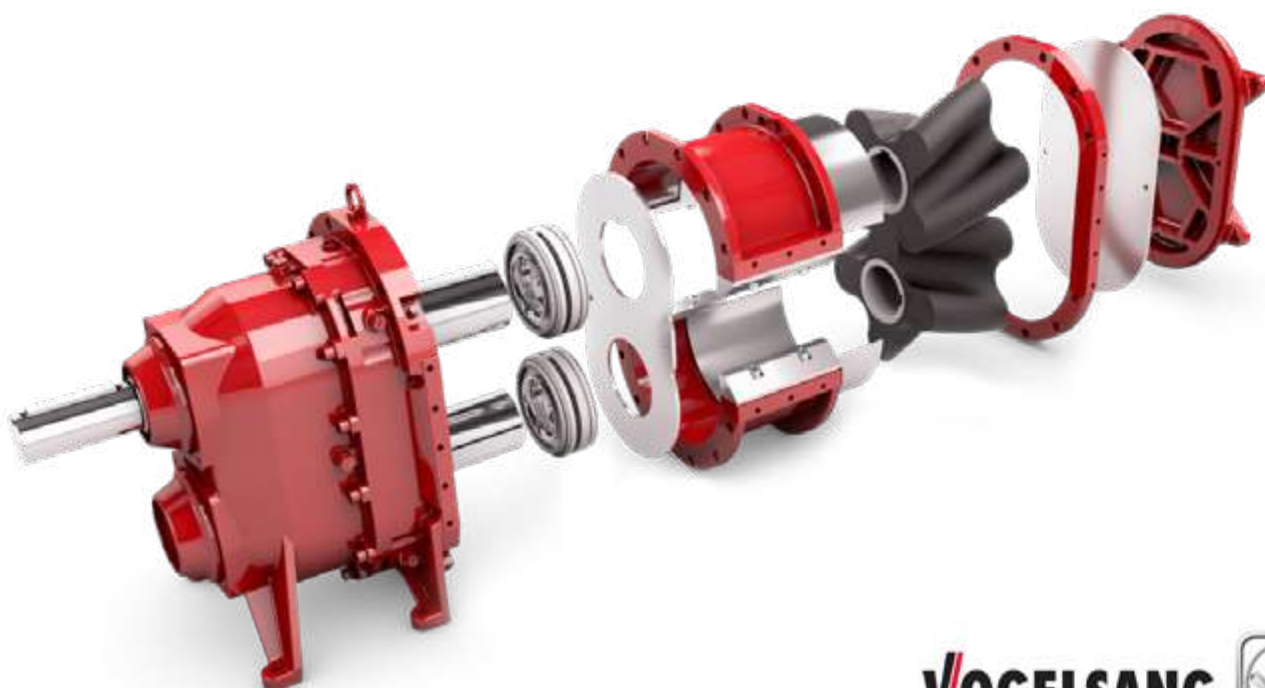
Modelos BIRTUGAN





Bombas de lóbulos de alto rendimiento

La bomba de lóbulos Vogelsang VX es una solución altamente eficiente y duradera, diseñada para un funcionamiento impecable con las cisternas de purín Euromilk. Gracias a su diseño, garantiza un llenado y vaciado rápidos de los depósitos, alcanzando capacidades de hasta 12 000 litros por minuto. Es totalmente autocebante, lo que permite extraer purín desde profundidades de hasta 9 metros sin necesidad de equipos adicionales.

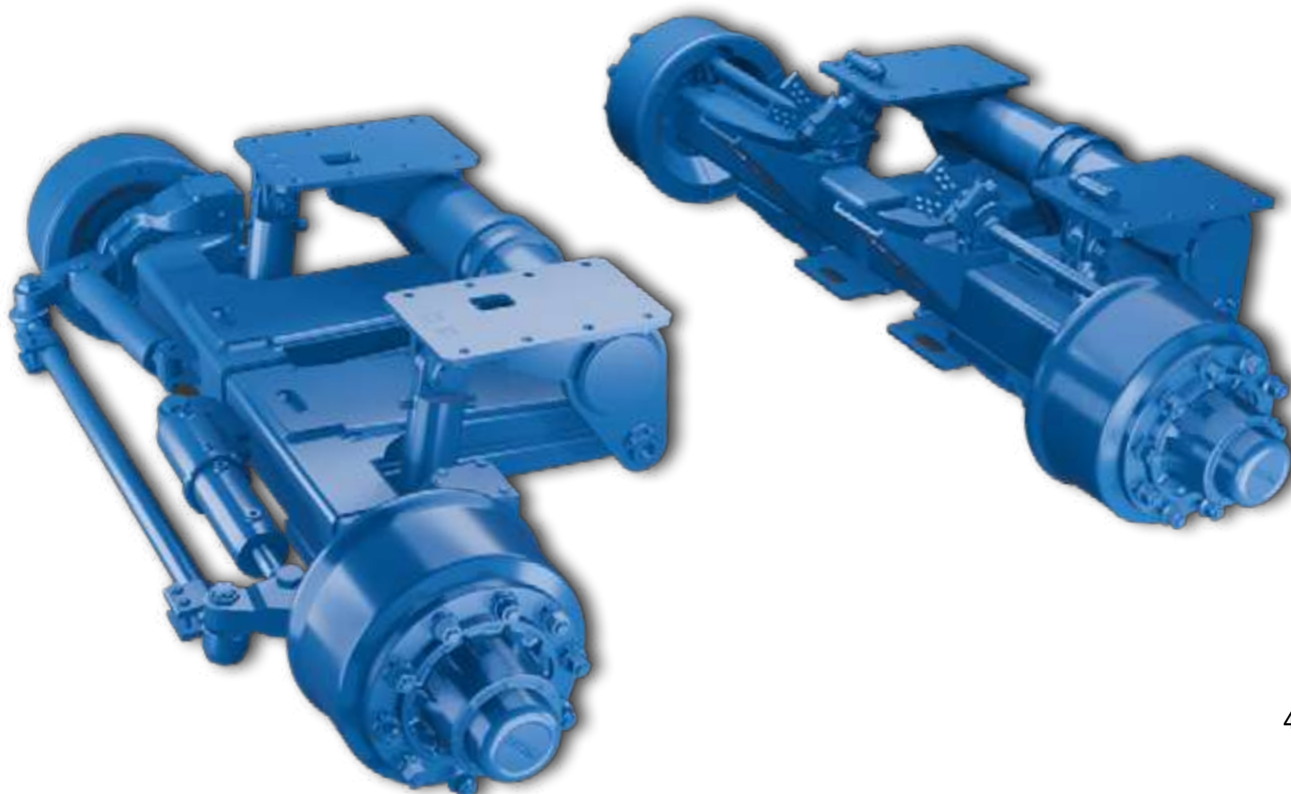


Su principal ventaja reside en su resistencia al funcionamiento en seco y a la presencia de partículas sólidas en el fluido, lo que garantiza un funcionamiento fiable incluso en condiciones exigentes. La tecnología rotativa con sistema de inyección, combinada con el uso de materiales como Hardox 500, prolonga significativamente la vida útil de la bomba y minimiza los costes de mantenimiento. Su diseño optimizado permite un acceso rápido a la cámara de trabajo sin necesidad de desmontar todo el sistema, reduciendo así el tiempo de inactividad.



Estabilidad en la que puedes confiar

Las cisternas de purin Birtugan vienen equipadas de serie con suspensión neumática o hidráulica EM Drive. Este sistema multibrazo permite que cada rueda se adapte de forma independiente al terreno, garantizando un funcionamiento suave y seguro. La suspensión hidráulica EM Drive proporciona estabilidad tanto con la máquina vacía como a plena carga, mejorando el control, la comodidad de trabajo y la durabilidad estructural.





TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	PX 16000 HD	PX 18500 HD	PX 20500 HD
Capacidad [m3]	16	18,5	20,5
Altura [m]	3,6	3,6	3,75
Ancho [m]	2,99		
Longitud [m]	9,13	9,13	9,13
Demanda de potencia** (CV)	150	150	150
Capacidad de la bomba l/min]	4300		
Peso de la máquina [kg]	7500	7500	7600
Suspensión	Eje tandem con suspensión neumática		
Neumáticos	750/60 R30,5 Alliance		

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.

20500 - 30000L



TODAS LAS
ESPECIFICACIONES



Especificaciones técnicas*

Datos técnicos	PX 20500 HD+	PX 22500 HD+	PX 27000 HD+	PX 30000 HD+
Capacidad [m3]	20,5	22,5	27	30
Altura [m]	3,75	3,90	3,75	3,90
Ancho [m]	2,99	2,99	2,99	2,99
Longitud [m]	9,13	9,13	11,3	11,3
Demanda de potencia** (CV)	150	150	200	200
Capacidad de la bomba [l/min]	6000			
Peso de la máquina [kg]	8300	8450	12200	12200
Suspensión type	Eje tándem con suspensión hidráulica EM Drive		Eje tridem con suspensión hidráulica EM Drive	
Neumáticos	750/60 R30,5			

*Las especificaciones técnicas pueden variar según el equipo utilizado. La versión INDIVIDUAL puede diferir significativamente de los parámetros indicados.







EUROMILK SP. Z O.O.
Przemysłowa 5,
18-200 Wysokie Mazowieckie,
Poland

/ www.euromilk.com